

Vállalkozási szerződés

amely létrejött a

név: **Thália Színház Nonprofit Kft.**
cím: 1065 Budapest, Nagymező u. 22-24.
adószám: 21114146-2-42
cégjegyzékszám: 01-09-917942
képviselőjében eljár: Kálomista Gábor ügyvezető, továbbiakban mint Megrendelő

és a

név: **Színpad Automatika Kft.**
cím: 1116 Budapest, Sztregova utca 12.
adószám: 25009202-2-43
cégjegyzékszám: 01-09-194477
bankszámlaszám: 10918001-00000077-48180009
képviselőjében eljár: Bálint József ügyvezető igazgató

(a továbbiakban együttesen: **Felek**) között az alábbi feltételekkel:

Előzmények:

Szerződő felek rögzítik, hogy Megrendelő a jelen szerződés tárgyára a Kbt. 2. rész 81. § szerinti nyílt közbeszerzési eljárást folytatott le

„Színpadgépészeti felújítási munkák elvégzése a Thália Színház Nonprofit Kft. részére”

tárgyban, melyben Vállalkozó a legjobb ajánlatot tette és erre való tekintettel az eredményes eljárás lezárásaként Megrendelő nyertesnek hirdette ki.

Az eljárás azonosító az EKR rendszerben: EKR000539812021

Felek a Közbeszerzési Eljárás közbeszerzési dokumentumaiban, valamint Vállalkozó ajánlatában és annak mellékleteiben rögzített feltételeknek megfelelően jelen szerződést (a továbbiakban: **Szerződés**) kötik. Felek rögzítik, hogy a közbeszerzési dokumentumok, Vállalkozó ajánlata és azok mellékletei a Szerződés elválaszthatatlan mellékletét képezik, abban az esetben is, ha azok fizikailag nem kerültek a Szerződéshez csatolásra.

Amennyiben a jelen dokumentum és a közbeszerzési eljárás során keletkezett valamelyik dokumentum között eltérés lenne, akkor a közbeszerzési eljárás során keletkezett dokumentumban foglaltak az irányadóak.



I. A SZERZŐDÉS TÁRGYA ÉS HATÁLYA

A Szerződésben és annak mellékleteiben foglalt feltételekkel Vállalkozó elvállalja, Megrendelő pedig megrendeli az ajánlati felhívás részét képező műszaki leírásban (a továbbiakban: műszaki leírás) részletesen meghatározott színpadgépészeti felújítási munkák (a továbbiakban: munkák) elvégzését a jogszabályoknak, előírásoknak, szabványoknak megfelelő minőségben, beüzemelve, rendeltetésszerű használatra alkalmas állapotban történő átadással.

Az elvégzendő munkák:

- 1. A felsőgépészeti berendezések felújítása**
 - 1.1. Tartalék felsőgépészeti vezérlőrendszer
 - 1.2. Táprendszerek:
 - 1.3. Központi biztonsági rendszer
 - 1.4. Díszlethúzó elektronikus hajtásrendszer
 - 1.5. Előszínpadi ponthúzó hajtásrendszer
 - 1.6. Ponthúzó elektronikus hajtásrendszer
 - 1.7. A pont és díszlethúzók erősáramú táprendszere
 - 1.8. Gép biztonsági rendszer a pont és díszlethúzókon
 - 1.9. Biztonsági érzékelők a díszlethúzó gépeken
 - 1.10. Forgó pozíció kapcsoló gépi ponthúzókhöz
 - 1.11. Útadók a pont- és díszlethúzókon
 - 1.12. Terelőkerekek cseréje
- 2. Forgószínpad felújítása**
 - 2.1. Forgószínpad vezérlő rendszer
 - 2.2. Forgószínpad elektronikus hajtásrendszer
- 3. Személyi süllyedő felújítása**
 - 3.1. Személyi süllyedő vezérlő rendszer
 - 3.2. Személyi süllyedő elektronikus hajtásrendszer
- 4. Tehersüllyedő felújítása**
 - 4.1. Tehersüllyedő vezérlő rendszer
 - 4.2. Tehersüllyedő elektronikus hajtásrendszer
- 5. Díszletszállító a főszínpadon felújítási munkái**
- 6. Díszletszállító a stúdiószínpadon felújítási munkái**

II. Teljesítés határideje, helye

1. Felek rögzítik, hogy a Szerződés teljesítésével kapcsolatos részletes szakmai elvárásokat a műszaki leírás rögzíti.
2. A teljesítés helye a megrendelő székhelye: 1065 Budapest, Nagymező utca 22-24.
3. Megrendelő előre egyeztetett módon előteljesítést elfogad.
4. Vállalkozó a Szerződés hatálybalépését követően az alábbi ütemezés szerint végzi a munkákat:



1. ütem:

Műszaki tartalom: Az I./2 pontban szereplő „Forgószínpad felújítása” munkák végzése kötbérterhes teljesítési határidő: 2021.07.19.

2. ütem:

Műszaki tartalom:

Az I./3. pontban szereplő Személyi süllyedő felújítása,

Az I./4. pontban szereplő Tehersüllyedők felújítása

Az I./5. pontban szereplő Díszletszállító a főszínpadon

Az I./6. pontban szereplő Díszletszállító a stúdiószínpadon felújítási munkák.

kötbérterhes teljesítési határidő: 2021.10.29.

3. ütem:

Az I./1. pontban szereplő Felsőgépezeti berendezések gyártási munkái 100 %-os készületben.

kötbérterhes teljesítési határidő: 2021.12.15.

4. ütem:

Az I./1. pontban szereplő Felsőgépezeti berendezések teljes felújítási munkái 2022.06.20. – 2022.08.01. közötti helyszíni szereléssel, próbaüzemmel, betanítással.

kötbérterhes teljesítési határidő: 2022.08.01.

III. A teljesítésben közreműködők igénybevételére vonatkozó rendelkezések

1. Vállalkozó a Szerződés teljesítéséhez jogosult Alvállalkozó(k) igénybevételére.
2. Vállalkozó köteles a Szerződés megkötésének időpontjában írásban bejelenteni Megrendelőnek a Szerződés teljesítésébe bevonni kívánt, a Közbeszerzési Eljárásban addig nem megjelölt Alvállalkozó(ka)t, mely bejelentésben köteles nyilatkozni arról, hogy az Alvállalkozó(k) nem áll(nak) az ajánlati felhívásban rögzített kizáró okok hatálya alatt.
3. Vállalkozó a jogosan igénybe vett Alvállalkozók tevékenységéért úgy felel, mintha a munkát maga végezte volna el.
4. Amennyiben Vállalkozó jogosulatlanul vesz igénybe Alvállalkozót (Felek ilyennek tekintik, ha Vállalkozó nem jelenti be a teljesítésbe bevonásra kerülő Alvállalkozót), felelős minden kárért, amely annak igénybevétele nélkül nem következett volna be.

IV. Az ellenszolgáltatással és teljesítésigazolással kapcsolatos rendelkezések

1. Vállalkozót a szerződés szerű teljesítésének ellenértékéért az alábbi nettó vállalkozói díj (továbbiakban: díj) illeti meg az ajánlatban meghatározottak szerint:

139.679.850.-Ft.

2. Az ÁFA elszámolására a teljesítéskor érvényben lévő jogszabályokban előírt módon kerül sor.
3. Vállalkozó az alábbi ütemezés szerint jogosult számla benyújtására:

Előleg: A szerződés aláírását követő 3 napon belül.
összege a vállalkozói díj 50%-a, mely összeg a 3. részszámlából kerül visszatérítésre.

1. részszámla:

műszaki tartalma:

Az I./2 pontban szereplő „Forgószínpad felújítása” munkák sikeres műszaki átadása.

teljesítési időpont: 2021.07.19.

összege: a vállalkozói ajánlatában az I./2 tétel ajánlati ára.

2. részszámla:

műszaki tartalma:

I./3. Személyi süllyedő gépészeti felújítása,

I./4. Tehersüllyedők gépészeti felújítása,

I./5. Díszletszállító a főszínpadon felújítása

I./6. Díszletszállító a stúdiószínpadon felújítása

munkák sikeres műszaki átadása

teljesítési időpont: 2021.10.29.

összege: a vállalkozói ajánlatában a fenti tételek ajánlati ára.

3. részszámla:

műszaki tartalma:

Az I./1. pontban szereplő Felsőgépészeti berendezések felújítási munkák gyártása 100 %-os készütségekben.

A gyártás készütségi fokát a Megrendelő megbízottja ellenőrzi.

Számlázás a Megrendelő által elismert, a Vállalkozó által kiállított tárolási nyilatkozat alapján.

teljesítési időpont: 2021.12.15.

összege: a vállalkozói ajánlatában az I./1 tétel ajánlati árának a 85 %-a.

Az előleg összege ebből a részszámlából kerül visszatérítésre.

4. részszámla:

műszaki tartalma:

Az I./1. pontban szereplő Felsőgépészeti berendezések felújítási munkák sikeres műszaki átadása.

teljesítési időpont: 2022.08.01.

összege: a vállalkozói ajánlatában az I./1 tétel ajánlati árának a 15 %-a.

4. Vállalkozó a felújított berendezések 2 napos sikeres próbaüzemét követően jogosult bejelenteni teljesítését.
5. Megrendelő köteles Vállalkozó teljesítését megvizsgálni, amennyiben az szerződés szerű, kiállítani a teljesítésigazolást és eljuttatni azt Vállalkozó részére, a teljesítéstől vagy az erről szóló írásbeli értesítés kézhezvételéről számított 5 napon belül, vagy nyilatkozni a teljesítés elismerésének megtagadásáról a Kbt. 135. § (1) bekezdése szerint. Továbbá Megrendelő köteles jelen pontban rögzített határidőn belül az esetlegesen a teljesítéssel összefüggésben felmerült kifogásokról, hibákról, hiányosságokról értesíteni Vállalkozót.
6. A teljesítés igazolására külön íven kerül sor. Megrendelő részéről teljesítésigazolásra jogosult:
név: Német Tibor műszaki igazgató
tel.: +36 30 548 9990
email: nemettibor@thalia.hu
7. Felek rögzítik, hogy Megrendelő jogosult a teljesítés igazolására kijelölt személyt egyoldalúan megváltoztatni, amely módosítást Felek nem tekintik a Szerződés módosításának.
8. Megrendelő a teljesítés elismerését követően köteles felhívni Vállalkozót, hogy a teljesítésigazolásban megjelölt mértékben állítsa ki számláit.
9. Vállalkozó számláját az alábbi névre és címre állítja ki:
Thália Színház Nonprofit Kft. 1065 Budapest, Nagymező u. 22-24.
10. A számla kifizetése a polgári törvénykönyvről szóló 2013. évi V. törvény (a továbbiakban: **Ptk.**) 6:130 § (1)-(2) bekezdése alapján a számla Megrendelőhöz történő beérkezésétől számított 30 naptári napon belül történik, amennyiben a számla kiállítása megfelel a hatályos jogszabályokban foglaltaknak. A számla ellenértékét Megrendelő köteles Vállalkozó által kiállított számlán megjelölt, ilyen megjelölés hiányában a Szerződésben rögzített számú bankszámlájára átutalással megfizetni.
11. Amennyiben a számla nem felel meg a vonatkozó jogszabályokban rögzítetteknek vagy nem a fentieknek megfelelően kiállított, vagy eltérő helyen benyújtott számla nem fogadható be, ezekben az esetekben Megrendelő fizetési késedelme kizárt.
12. A vállalkozói díj Vállalkozónak valamennyi, a Szerződés teljesítésével kapcsolatban felmerülő költségét magában foglalja.
13. A Kbt. 136. § (1) bekezdés a) pontja értelmében Vállalkozó kötelezettséget vállal arra, hogy nem fizet, illetve számol el a Szerződés teljesítésével összefüggésben olyan költségeket, melyek a Kbt. 62. § (1) bekezdés k) pont ka)-kb) alpontja szerinti feltételeknek nem megfelelő társaság tekintetében merülnek fel, és melyek az Vállalkozó adóköteles jövedelmének csökkentésére alkalmasak.
14. A Kbt. 136. § (1) bekezdés b) pontja értelmében Vállalkozó kötelezettséget vállal arra, hogy a Szerződés teljesítésének teljes időtartama alatt tulajdonosi szerkezetét Megrendelő számára megismerhetővé teszi és a Kbt. 143. § (3) bekezdés szerinti ügyletekről Megrendelőt haladéktalanul értesíti.
15. Megrendelő jogosult az esedékes ellenértékbe beszámítani a Szerződésen alapuló ellenszolgáltatásból eredő az Vállalkozóval szemben fennálló, Vállalkozó által elismert, egynemű és lejárt követelését a Kbt. 135. § (6) bekezdése alapján.
16. A számla késedelmes kiegyenlítése esetén Vállalkozó jogosult a Ptk. 6:155 § (1) bekezdésében meghatározott mértékű késedelmi kamat felszámítására.

V. A szerződés szerű teljesítés biztosítékai

1. Késedelmi kötbér:

Amennyiben a Vállalkozó nem, vagy nem szerződés-szerűen teljesít, késedelmi kötbér fizetésére köteles az alábbiak szerint:

Amennyiben a Vállalkozó az érdekkörében felmerült okból nem tudja tartani az előírt kötbéres határidőket, úgy késedelembe esik. A késedelmi kötbér alapja az adott ütemhez tartozó részszámla összege, mértéke az adott ütemhez tartozó részszámla (Áfa nélkül számított) összegének napi 1 %-a, azzal, hogy annak összege nem haladhatja meg mindösszesen az adott ütemhez tartozó számla (Áfa nélkül számított) összegének a 20 %-t.

A késedelmi kötbér mértéke elsődlegesen a Megrendelő által teljesítendő ellenszolgáltatásból kerül visszatartásra, másodsorban ellenszámla kibocsátásával. Amennyiben a késedelmes teljesítéssel érintett napok száma eléri a 20. napot, úgy a 21. késedelemmel érintett naptól kezdődően a Megrendelő a szerződéstől elállhat.

Vállalkozó mentesül a késedelmi kötbér megfizetése alól, amennyiben szerződésszegését kimentí. Megrendelő a kötbér, illetőleg egyéb kárigényéről köteles haladéktalanul írásban értesíteni Vállalkozót.

A Vállalkozó által elismert kötbérek a felmerülésükkor esedékes, lejárt pénzkövetelésnek minősülnek. Megrendelő kötbérgényről szóló írásbeli nyilatkozata után Vállalkozó haladéktalanul, de legkésőbb 3 munkanapon belül írásban köteles nyilatkozni annak elismeréséről vagy az elismerés megtagadásáról. Az elismert kötbérgények a Vállalkozó által kiállított esedékes számla ellenértékéből azonnal levonásra kerülnek úgy, hogy azokat a Vállalkozó köteles az általa kiállított számlában levonásba helyezni. Megrendelő a kötbérgényét a beszámításon kívül jogosult más módon is érvényesíteni.

A kötbér érvényesítése nem érinti Megrendelőnek a kötbér összegét meghaladó kárigényét és a szerződésszegésből eredő igényeit. Megrendelő jogosult azokat a polgári jog szabályai szerint érvényesíteni.

A késedelem esetére kikötött kötbér megfizetése nem mentesíti Vállalkozót a teljesítés alól.

2. Meghiúsulási kötbér:

Megrendelő a kötbérterhes határidőket 20 nappal meghaladó késedelem esetén jogosult a Szerződéstől elállni, illetve adott esetben felmondani. Vállalkozó ez esetben meghiúsulási kötbér fizetésére köteles, amelynek mértéke a teljes nettó vállalkozói díj 30%-a

3. Jótállási biztosíték:

Amennyiben a Vállalkozó a jótállási kötelezettségeit nem vagy nem megfelelően teljesíti, illetve amennyiben a jótállási kötelezettségeinek a teljesítését 3 munkanapon belül nem kezdi meg, úgy a Megrendelő a mással elvégzetett vagy saját maga által elvégzett jótállási munkák ellenértékét jogosult a Jótállási biztosíték terhére érvényesíteni.

Vállalkozó az egyes ütemek sikeres műszaki-átadás átvétele napjától számított jótállási kötelezettséggel tartozik.

A jótállási biztosíték mértéke az egyes ütemekhez tartozó vállalkozói díj (Áfa nélkül számított) 5%-a.

Az adott ütemhez tartozó végszámla kifizetésének feltétele a jótállási biztosíték megfelelő rendelkezésre bocsátása. A Vállalkozó a biztosítéki formák tekintetében az egyikről a másikra áttérhet, de a jótállási biztosítéknak a jótállási időszak végéig kell érvényben maradnia. A jótállási biztosíték a Kbt. 134. § (6) bek. a) pontjában foglaltak alapján a Vállalkozó választása szerint nyújtható: óvadékként az előírt pénzeszegnek a Megrendelő fizetési számlájára történő befizetésével, átutalásával; pénzügyi intézmény vagy biztosító által vállalt garancia vagy készfizető kezesség biztosításával, vagy biztosítási szerződés alapján kiállított – készfizető kezességvállalást tartalmazó – kötelezvényvel. A jótállási biztosíték a Kbt. 134. § (7) bek. alapján is teljesíthető.

A jótállási idő **24 hónap**, kezdete az adott ütemhez tartozó teljesítés megrendelőként szerződő fél általi elismerésének napja.

A jótállási biztosíték esetében a Kbt. 134. § (4) bek. irányadó. Azaz a teljesítési- és a jótállási biztosíték rendelkezésre álló összege a Megrendelő követelésének kielégítésével csökken

4. Vállalkozó jótállási kötelezettsége fennáll az alvállalkozókkal, a szerződés eljesítésében egyébként közreműködőkkel elvégeztetett munkára is.
5. Amennyiben a több ütemben elvégzett felújítási munkák után, az eszközök vagy ezeknek egy része a jótállási idő alatt a Vállalkozó jótállási kötelezettsége alá tartozó hiányosságok miatt nem üzemel rendeltetésszerűen, az előzőekben meghatározott jótállási idő az egyes ütemek műszaki tartalmait különválasztva, annyi idővel meghosszabbodik, amennyi ideig az a rendeltetésszerű használatra alkalmassá nem vált.
6. Az Vállalkozó jótállási kötelezettsége nem terjed ki azokra a hibákra, amelyekről az Vállalkozó bebizonyítja, hogy a hiba oka a teljesítés után keletkezett, rendeltetésselenszerű használat következményeként.
7. Megrendelő tájékoztatja Vállalkozót, hogy a Kbt. 142. § (5) bekezdés értelmében Megrendelő köteles a Közbeszerzési Hatóságnak bejelenteni amennyiben Vállalkozó szerződéses kötelezettségét súlyosan megszegte és ez a Szerződés felmondásához vagy elálláshoz, kártérítés követeléséhez vagy a Szerződés szerint alkalmazható egyéb jogkövetkezmény érvényesítéséhez vezetett, valamint ha Vállalkozó olyan magatartásával, amelyért felelős, részben vagy egészben a Szerződés lehetetlenülését okozta. A Kbt. 142. § (6) bekezdés értelmében Megrendelő köteles a Közbeszerzési Hatóságnak bejelenteni Vállalkozó szerződéses kötelezettségének jogerős bírósági határozatban megállapított megszegése esetén a szerződésszegés tényét, leírását, lényeges jellemzőit. Vállalkozó a Szerződés aláírásával beleegyezik a jogszabályban előírt adatok ilyen esetekben történő továbbításához.

VI. A Szerződés módosítása, megszüntetése

1. Felek megállapodnak abban, hogy a Szerződés kiegészítése, módosítása előzetes egyeztetést követően csak írásban érvényes, figyelemmel a Kbt. 141. §-ában foglaltakra. Amennyiben a Szerződésben foglalt valamely rendelkezés érvénytelen, vagy azzá válik, az a Szerződés egészére nem hat ki. Felek kötelezettséget vállalnak arra, hogy a Szerződés érvénytelenné vált rendelkezéseit a gazdaságilag elérni kívánt célhoz legközelebb álló szabállyal pótolják.

2. A Szerződés rendes felmondással nem szüntethető meg.
3. A Szerződés felmondással, azonnali hatállyal történő megszüntetése a következők szerint lehetséges:
 - 3.1. Megrendelő köteles a Szerződés megszüntetésére a Kbt. 143. § (2)-(3) bekezdéseiben meghatározott esetekben.
 - 3.2. Bármely Fél jogosult a Szerződést azonnali hatállyal felmondani a másik Fél olyan súlyos szerződésszegése esetén, amely következtében tőle a Szerződés teljesítése már nem elvárható.
4. A Szerződés azonnali hatályú felmondása esetén Vállalkozó a Szerződés megszűnése (az erről szóló értesítés kézhezvétele, illetve a kézbesítési vélelem beállta) előtt már szerződés szerűen teljesített feladatok szerződésszerű pénzbeli ellenértékére jogosult.

VII. Együttműködés

1. Felek a Szerződés teljesítése során kölcsönösen együttműködve kötelesek eljárni. Felek kötelesek a másik felet minden olyan tényről, információról tájékoztatni, amely a Szerződés megfelelő teljesítésére hatással lehet. Az együttműködés magában foglalja a folyamatos információcserét, a szükségszerű tájékoztatást, egyeztetéseket, konzultációkat. Felek jelen együttműködési kötelezettségük elmulasztásából vagy késedelmes teljesítéséből eredő kárért teljes anyagi felelősséggel tartoznak.
2. Felek kötelezettséget vállalnak arra, hogy mindent megtesznek annak érdekében, hogy tárgyalások útján, mediátori közreműködés igénybe vétele nélkül rendezzenek minden olyan nézeteltérést vagy vitát, amely közöttük a Szerződés keretében, vagy a Szerződéssel kapcsolatban merül fel. Minden felmerülő, a Szerződés teljesítését akadályozó körülményről Felek kölcsönösen kötelesek egymást tájékoztatni.
3. Vállalkozó köteles Megrendelőt az ok feltüntetésével, és a várható késedelem megjelölésével minden olyan körülményről haladéktalanul értesíteni, amely a teljesítés eredményességét, vagy kellő időre való elvégzését veszélyezteti. Az akadályközlés a szerződés szerinti teljesítési határidőt nem módosítja, Megrendelőnek a késedelmes teljesítésből eredő törvényes és szerződésen alapuló jogait nem érinti. A haladéktalan értesítés elmulasztásából eredő kárért Vállalkozó felelős.
4. Vállalkozó tudomásul veszi, hogy a vonatkozó jogszabályok szerinti illetékes ellenőrző szervezetek feladat- és hatáskörüknek megfelelően a szerződést és annak teljesítését ellenőrizhetik, s részükre a jogszabály szerinti információ megadása üzleti titokra hivatkozással sem tagadható meg. Az illetékes ellenőrző szervek ellenőrzése, helyszíni vizsgálata esetén Vállalkozó köteles minden segítséget Megrendelő részére megadni, a helyszíni vizsgálaton - felkérés esetén - jelen lenni az ellenőrzés hatékonysága és Megrendelő ez irányú kötelezettségeinek megfelelő teljesítése érdekében.
5. Felek megállapodnak abban, hogy a Szerződés teljesítése során megtett értesítéseiket, nyilatkozataikat kizárólag írásban (személyes átadás útján, postai úton, e-mailen, faxon), a kijelölt kapcsolattartók útján juttatják el a másik Fél számára.
6. Amennyiben a nyilatkozat a Szerződés tartalmát érinti, akkor azt átvételi elismervénnyel igazolt közvetlen átadás vagy a másik Félnek a Szerződésben meghatározott székhelyére címzett, tértivevényes ajánlott levél útján kell kézbesíteni
7. A Szerződés teljesítésével kapcsolatos ügyintézésre és kapcsolattartásra Felek az alábbi személyeket jelölik ki:

Megrendelő részéről:

Név: Csécs Tamás

Értesítési cím: 1065 Budapest, Nagymező u. 22-24.



Telefon: +36 30 5676 922
E-mail: csecs.tamas@thalia.hu

Vállalkozó részéről:

Név: Bálint József
Értesítési cím: Színpad Automatika Kft. 1400 Budapest,
Pf.:34.
Telefon: +36 20 3667 726
E-mail:
balint.jozsef@szinpadautomatika.hu

Felek kötelesek a kapcsolattartó személyében és/vagy a kapcsolattartásra használt elérhetőségekben bekövetkező változást haladéktalanul, de legkésőbb 2 munkanapon belül jelezni a másik Fél irányába. Felek megállapodnak abban, hogy a kapcsolattartó személyének, illetőleg a kapcsolattartásra használt elérhetőségnek a módosulása nem jelenti a Szerződés módosítását.

8. Felek megállapodnak abban, hogy az értesítéseket a következők figyelembevételével tekintik közöltnek:
- A személyesen átadott irat, átvételi igazolás ellenében történő átadás esetében az átadás időpontjában.
 - Faxüzenet formájában a vételi visszaigazoláson jelölt időpontban, amennyiben az időpont munkaidőn kívüli, a következő munkanapon, de legkésőbb az elküldést követő második munkanapon.
 - E-mail formájában az olvasási visszaigazolás fejlécében jelzett időpontban, amennyiben az időpont munkaidőn kívüli, a következő munkanapon, de legkésőbb az elküldést követő második munkanapon.
 - Postai úton történő továbbítás esetén
 - A dokumentum átvételének tértivevényen jelölt napján.
 - Amennyiben a tértivevényes levél kézbesítésének kétszeri megkísérlése eredményeként a levél „nem kereste” jelzéssel érkezik vissza a Vállalkozóhoz, úgy a Felek a levelet kézbesítettnek tekintik a másodszori kézbesítés megkísérlését követő 5. munkanapon.
 - Amennyiben a küldemény átvételét a Fél megtagadja, azt a megtagadás napján Felek kézbesítettnek tekintik.

VIII. Titoktartási kötelezettség

- Felek megállapodnak abban, hogy a Szerződés megkötése és teljesítése során megismert adatok és információk üzleti titoknak minősülnek. Felek ezen adatokat, tényeket csak a másik Fél írásbeli engedélye alapján jogosultak nyilvánosságra vagy harmadik személy(ek) tudomására hozni, illetőleg bármely más módon hasznosítani.
- Felek rögzítik, hogy a titoktartási kötelezettség időben korlátlanul, a Szerződés megszűnését követően is fennáll (elévülés kizárása).
- A titoktartási kötelezettség nem terjed ki azokra az adatokra, melyek megismerését vagy nyilvánosságra hozatalát jogszabály elrendeli. Felek tudomásul veszik, hogy a Szerződés - a Kbt. szerinti esetleges korlátozásokkal - nyilvános, tartalma közérdekű adatnak minősül, aminek kiadása nem tagadható meg.

IX. Záró rendelkezések

1. Felek kijelentik, hogy jogképesek, szerzési és ügyleti képességük nem korlátozott, jogukat és kötelezettségeiket képviselőik útján gyakorolják, a Szerződés megállapodásuk valamennyi feltételét tartalmazza, annak nincs semmilyen más kiegészítése.
2. A Felek képviselőiben eljáró személyek kijelentik, hogy jogképes és cselekvőképes magyar állampolgárok, a jognyilatkozat megtételére, a jogi személy képviselőjére jogosultak, a Szerződés aláírásához szükséges felhatalmazásokkal rendelkeznek. Vállalkozó képviselője kijelenti, hogy Vállalkozó átlátható szervezetnek minősül.
3. Felek megállapodnak abban, hogy bármely, a Szerződésben nem szabályozott kérdésben Magyarország jogszabályai, kiemelten a Ptk. és a Kbt. valamint a Szerződés tárgyára vonatkozó egyéb jogszabályok rendelkezései irányadóak. Felek megállapodnak, hogy ezeknek megfelelően járnak el, azzal, hogy figyelembe veszik az ajánlati felhívás és mellékletei, illetve az ajánlat vonatkozó rendelkezéseit, megállapításait.
4. Amennyiben harmadik személy Megrendelővel szemben Vállalkozó felróható tevékenységével összefüggésben igényérvényesítéssel lép fel, úgy Vállalkozó köteles Megrendelőt a kártérítés alól haladéktalanul mentesíteni, és tevékenységéért felelősséget vállalni.
5. A Szerződés 3 (azaz négy) eredeti példányban készült, melyből 2 példány átvételét Megrendelő, 1 példány átvételét Vállalkozó az aláírással visszavonhatatlanul nyugtázza és elismeri
6. Felek a Szerződést, mint akaratukkal mindenben megegyezőt, jóváhagyólag írták alá.

Mellékletek:

1. sz. melléklet: Műszaki leírás
2. sz. melléklet: Vállalkozó ajánlata
3. sz. melléklet: Átláthatósági nyilatkozat

Budapest, 2021. június 30.



[Handwritten signature]

Vállalkozó

Színpad Automatika Kft.
1116 Bp., Sztrégova u. 12.
Adószám: 25009202-2-43
Banksz: 10918001-00000077-48180009

[Handwritten signature]

Megrendelő

[Handwritten signature]

A Thália Színház színpadgépészeti felújítási munkái

című közbeszerzési eljárás

Műszaki leírás

Tartalomjegyzék:

A felújítási munka leírása	1
1. A felsőgépészeti berendezések felújítása	5
1.1. Tartalék felsőgépészeti vezérlőrendszer.....	5
1.2. Táprendszerek:	6
1.3. Központi biztonsági rendszer:.....	7
1.4. Díszlethúzó elektronikus hajtásrendszer:.....	7
1.5. Előszínpadi ponthúzó hajtásrendszer	8
1.6. Ponthúzó elektronikus hajtásrendszer:	9
1.7. A pont és díszlethúzók erősáramú táprendszere	9
1.8. Gép biztonsági rendszer a pont és díszlethúzókon.....	10
1.9. Biztonsági érzékelők a díszlethúzó gépeken	11
1.10. Forgó pozíció kapcsoló gépi ponthúzókhöz	11
1.11. Útadók a pont- és díszlethúzókon:.....	12
1.12. Terelőkerekek cseréje.....	12
2. Forgószínpad felújítása	14
2.1. Forgószínpad vezérlő rendszer	14
2.2. Forgószínpad elektronikus hajtásrendszer:	15
3. Személyi süllyedő felújítása	15
3.1. Személyi süllyedő vezérlő rendszer.....	15
3.2. Személyi süllyedő elektronikus hajtásrendszer	16
4. Tehersüllyedők felújítása	17
4.1. Tehersüllyedő vezérlő rendszer.....	17
4.2. Tehersüllyedő elektronikus hajtásrendszer	18
5. Díszletszállító a főszínpadon	19
6. Díszletszállító a stúdiószínpadon	19

A felújítási munka leírása

A Thália Színház színpadgépészeti vezérléseinek lényeges elemei élettartamuk végén járnak (24 évesek), ezért cseréjük szükséges. A rendszer egyes elemei alkalmasak a további gazdaságos üzemeltetésre, egyes elemei cseréire szorulnak. A cserét úgy kell elvégezni, hogy az új alkatrészek, rendszerek együtt tudjanak működni a régi, megmaradó rendszerrel.

Az új rendszereket a jelenlegi vezérlőszekrényekben kell beüzemelni.

Általános követelmények:

- professzionális ipari eszközök beépítése
- a frekvenciaváltók gyártója és termékcsaládja legyenek megegyezők az összes szállítandó berendezésnél
- az eszközök szakszerű cseréje, beüzemelése
- a kibontott eszközök elszállítása

Önálló vezérlések:

- Forgószínpad
- Személyi süllyedő
- Tehersüllyedők
- Díszletszállító a Nagyszínpadon
- Díszletszállító a próbateremben

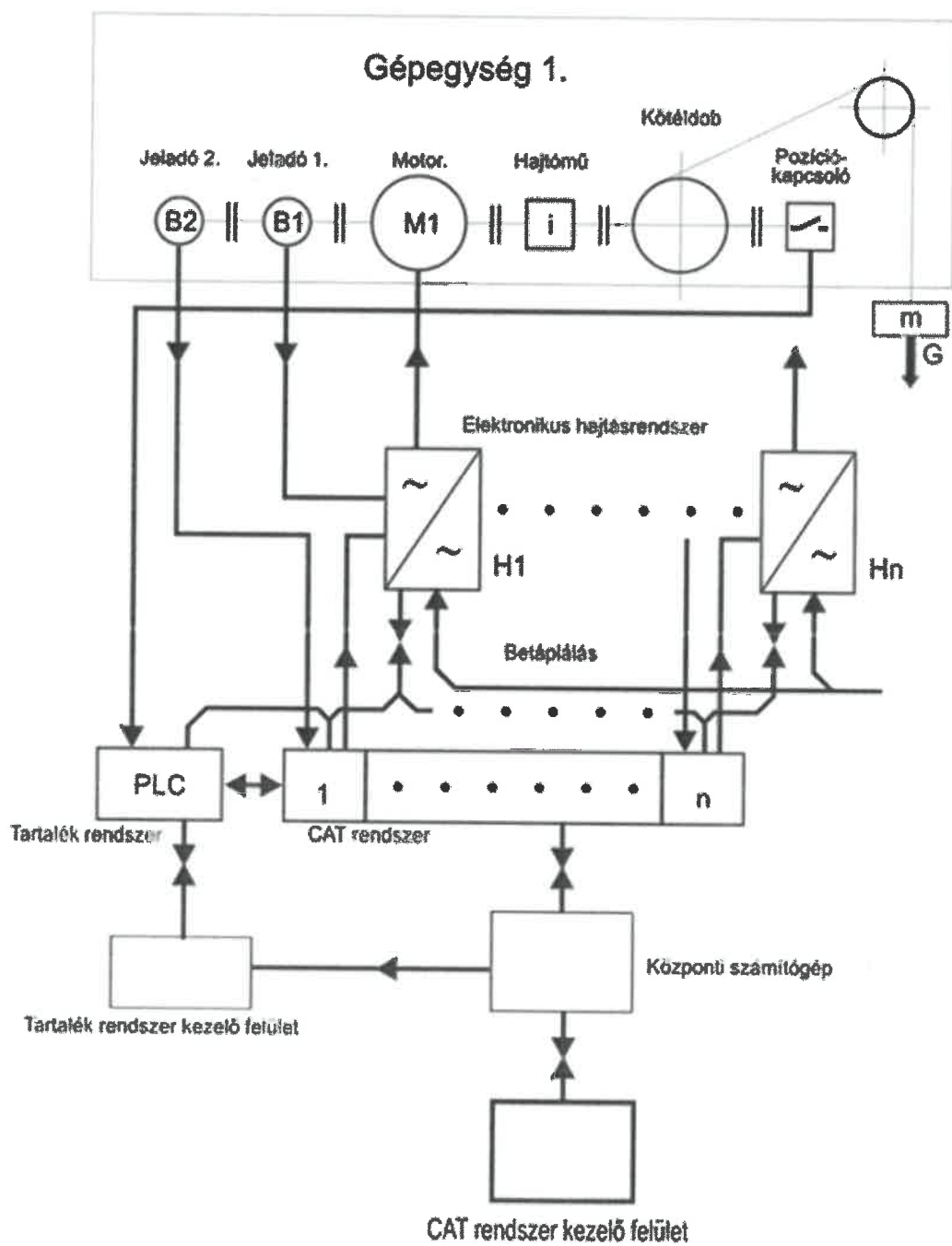
Szinkron rendszer:

A jelenleg üzemelő, és megmaradó CAT szinkronhúzó (továbbiakban CAT rendszer) vezérlőrendszer:

- Guddland Digital, CAT V3 szinkronrendszer, pult és szerver,
- CAT V3 AXIO tengelyvezérlő egységek. A CAT rendszer a pozíciót a szervomotorok hátsó tengelycsonkjára szerelt SSI rendszerű abszolút útdadókról veszi, és analóg +/- 10 Voltos jellel vezérli meg a frekvenciaváltót. A motorokra szerelt második SSI jeladó a CAT rendszer része.

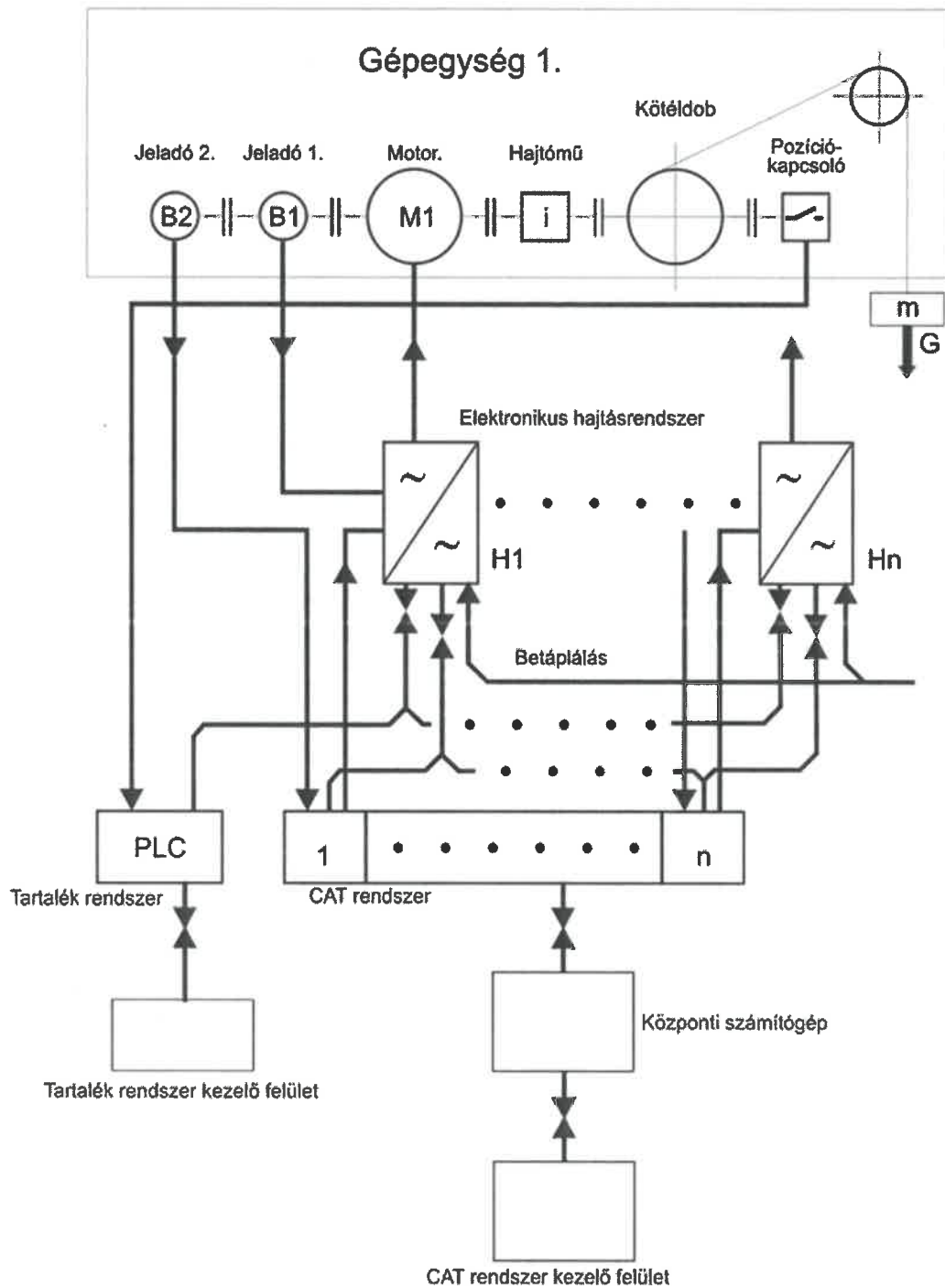
A tartalék színpadgépészeti vezérlőrendszer (továbbiakban tartalék rendszer) cseréje szükséges.

Az egyes pontoknál részletezzük a szállítandó, cserélendő és a további megmaradó elemeket.



1 ábra: a jelenlegi tartalék rendszer és a CAT rendszer viszonya

A tartalék színpadgépészeti vezérlő rendszert úgy kell üzembe helyezni, hogy a rendszer és a CAT rendszer a frekvenciaváltókat közvetlenül érje el. Az átkapcsolást a frekvenciaváltóba épített vagy a frekvenciaváltó mellé épített gépenkénti logika vezérelje. Azaz az egyik rendszer hibája ne okozza a másik rendszer működésképtelenségét.



2 ábra: a szállítandó tartalék rendszer és a CAT rendszer viszonya

A pont és díszlethúzó terelőkerekeinek cseréje golyóscsapágyazott kerekre.

1. A felsőgépezési berendezések felújítása

1.1. Tartalék felsőgépezési vezérlőrendszer

A jelenlegi állapot: Alspa C80-35 PLC elemekből felépített, 50 tengely, két fix sebességgel történő, csökkentett funkcionalitású mozgatására alkalmas. A PLC rendszer három részre van bontva: pulti, ponthúzó gépház, díszlethúzó gépház. Egy hálózatba van kötve. A pulton lévő tasztatúra mátrixban kötve csatlakozik a PLC-hez, a kiválasztott gépeket a gépek frekvenciaváltói mellett lévő PLC elemek digitális IO-kon keresztül vezérli.

A jelenlegi rendszerben a CAT Szinkronhúzó rendszer a meglévő PLC rendszeren keresztül vezérli a gépek egyes funkcióit: féknyitás, mozgás engedélyek kiadása. Ennek leválasztása szükséges, a párhuzamos működési lehetőség érdekében.

Feladat: a PLC rendszer szállítása, cseréje, üzembe helyezése

Mennyiség: 1 készlet

Követelmények:

Színpadgépezési tartalék rendszer szállítása és beüzemelése, ipari PLC rendszer érintőképernyős megjelenítéssel, kezelhetőséggel a meglévő CAT rendszerrel párhuzamos működéssel

- lehet központi, vagy osztott intelligenciás
- bővített funkcionalitású rendszer
- professzionális ipari kategóriás elemekből épüljön fel,
- az elemek CE jelöléssel rendelkezzenek
- minimum 64 tengely kezelésének a képessége
- jelen ütemben minimum 50 tengely bekötése és paraméterezése szükséges
- a gépek pozíciójának kijelzése centiméterben
- képes legyen a tengelyeket (a szintén szállítandó, másik pontban részletezett elektronikus hajtás rendszereken keresztül) szinkronban mozgatni
- út, idő, és csoportos szinkronmozgatás képessége
- a tengelyek, azaz a gépek célra küldhetőek legyenek
- célra állás pontossága maximum 1 mm
- előadások kezelése, létrehozás, törlés, átnevezés, másolás
- tárolható előadások száma minimum 100
- előadásonkénti képek száma minimum 100
- a képváltás (előadások és vezérlőképek közötti) ideje nem lehet több 0,3 másodpercnél
- az előadás név, a képek nevei és megjegyzései legyenek tárolva az előadás fájljában, minimum 60-60-60 karakter hosszban
- változások mentése az előadásra vonatkozóan
- a szerkesztés és a lejátszás üzem egy oldalon legyen megoldva, a mozgást lejátszani mindkét üzemben legyen lehetséges. Lejátszás üzemben az előadást szerkeszteni ne legyen lehetséges.

- a változásokban minimum 2 egymástól független mozgatósi csoport biztosítása
- a változáshoz tartozó csoportok cél pozíciójának és mozgás paramétereinek tárolása
- az előadás szöveges fájlba legyen mentve
- a fájl menthető legyen usb tárolóra, szöveges, vagy táblázatos formában (txt, csv, xls)
- a plc ciklusideje maximum 2 ms lehet
- a tengelyek szinkronizálási és beavatkozási ciklusideje maximum 4 ms lehet a szintén szállítandó elektronikus hajtásrendszer reakció idejével együtt
- szinkronizálás pontossága dinamikusan max. 10 mm
- a kezelő-kijelző felület érintőképernyője minimum 22 col, felbontása minimum FHD: 1920x1080
- a csoportok mozgatásához holtember kapcsolós alapjeladó kar szükséges
- a gépek pozíciójának meghatározása a tartalék rendszer felé, a szintén szállítandó elektronikus hajtás rendszerből történjen
- a berendezés összes funkciója védett legyen véletlen bekövetkező áramszünet esetére
- billentyűzet és egér csatlakoztatási lehetőség a pulton

A tartalék színpadgépészeti vezérlő rendszerben üzembe helyezendő gépek:

- 6 darab előszínpadi főszínpadi ponthúzó
- 24 darab főszínpadi ponthúzó
- 20 darab főszínpadi díszlethúzó

Megmaradó elemek: a meglévő vezérlő szekrényekben kell az új tartalék rendszert üzembe helyezni a CAT rendszer mellé a gépházakban és a kezelőpulton.

1.2. Táprendszerek:

A jelenlegi állapot: jelenleg 3 helyen: ponthúzó gépház, díszlethúzó gépház, és a pultnál van tárendszer, ezek cseréje szükséges

Feladat: táprendszerek szállítása és üzembe helyezése,

Mennyiség: 3 készlet

Követelmények:

- 24 VDC kimenetű, ipari kapcsolóüzemű tápegységek,
- kimeneti áram 2 darab 40 A, 1 darab 10 A, a megfelelő védelmekkel
- professzionális ipari kategóriás elemekből épüljön fel,
- az elemek CE jelöléssel rendelkezzenek

Megmaradó elemek: a meglévő vezérlő szekrényekben kell az új táprendszereket üzembe helyezni

1.3. Központi biztonsági rendszer:

A jelenlegi állapot: A központi biztonsági rendszer jelenleg egykörös, ami nem felel meg a jelenlegi követelményeknek.

Feladat: központi biztonsági rendszer szállítása és üzembe helyezése,

Mennyiség: 1 készlet

Követelmények:

- minimum EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szint, időzített beavatkozással
- professzionális ipari kategóriás elemekből épüljön fel,
- az elemek CE jelöléssel rendelkezzenek
- képes legyen minimum 4 stop gombot és minimum 8 holtember kapcsoló jelét fogadni
- a központi mozgás engedély jelet minimum EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szinten adja át a gépek egyedi biztonsági rendszerének

A központi biztonsági rendszerrel üzembe helyezendő gépek:

- 6 darab előszínpadi ponthúzó
- 24 darab főszínpadi ponthúzó
- 20 darab főszínpadi díszlethúzó
- 2 darab világítási tartó
- 1 darab patkó horizont
- 2 darab panoráma tartó

Megmaradó elemek: a meglévő vezérlőszekrényekben az új központi biztonsági rendszer üzembe helyezhető

1.4. Díszlethúzó elektronikus hajtásrendszer:

A jelenlegi állapot: Control Techniques Unidrive 2401 frekvenciaváltó, áramfelvételtől történő terhelésméréssel rendelkezik.

A meghajtott motor típusa: 142DSC300TAAAA

Feladat: frekvenciaváltó, PLC kártya szállítása, cseréje és üzembe helyezése

Mennyiség: 20 készlet

Követelmények:

- frekvenciaváltó és a terhelésmérés cseréje
- a meglévő terhelésmérés migrálása, vagy új terhelésmérő szoftver szállítása, integrálás a tartalék rendszerbe és a meglévő CAT rendszerbe
- meglévő szinkron szervomotorok meghajtása
- zárthurkú szervo-üzemmód
- névleges áram minimum: 10,7 A
- túlterhelhetőség minimum 175%, minimum 3 másodpercig
- fogadja a tartalékrendszer és a meglévő CAT rendszer vezérlő jeleit
- minimum EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szintű biztonsági kialakítás a nyomaték elvételre vonatkozóan, kapcsolatban a biztonsági áramkörökkel gépenként
- rendelkezzen teljes értékű fék chopper áramkörrel
- a mechanikus féket működtesse a gép biztonsági áramkörön keresztül
- emelőgépes üzem, a pozíciót a berendezés minden üzemi üzemállapotban tartsa a CAT rendszer és a tartalék rendszer által megadott alapjelnek megfelelően

Megmaradó elemek: egyenáramú táprendszer, kábelezés

1.5. Előszínpadi ponthúzó hajtásrendszer

A jelenlegi állapot: Control Techniques Unidrive 1405 frekvenciaváltó, áramfelvételből történő terhelésméréssel rendelkezik. A meghajtott motor típusa: Control Techniques 115DSC300TAAAA

Feladat: frekvenciaváltó, PLC kártya szállítása, cseréje és üzembe helyezése

Mennyiség: 6 készlet

Követelmények:

- frekvenciaváltó és PLC kártya cseréje
- a meglévő terhelésmérő szoftver migrálása, vagy új terhelésmérő szoftver szállítása, integrálás a tartalékrendszerbe és a meglévő CAT rendszerbe
- meglévő és a szállítandó szinkron szervomotorok meghajtása
- zárthurkú szervoüzemmód
- névleges áram minimum: 6,6 A
- túlterhelhetőség minimum 175%, minimum 3 másodpercig
- fogadja a tartalék rendszer és a meglévő CAT rendszer vezérlő jeleit
- minimum EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szintű biztonsági kialakítás a nyomaték elvételre vonatkozóan, kapcsolatban a biztonsági áramkörökkel gépenként
- rendelkezzen teljes értékű fék chopper áramkörrel
- a mechanikus féket működtesse a gép biztonsági áramkörön keresztül

- emelőgépes üzem, a pozíciót a berendezés minden üzemi üzemállapotban tartsa a CAT rendszer és a tartalékrendszer által megadott alapjelnek megfelelően

Megmaradó elemek: egyenáramú táprendszer, kábelezés

1.6. Ponthúzó elektronikus hajtásrendszer:

A jelenlegi állapot: Control Techniques Unidrive 2401 frekvenciaváltó, áramfelvételtől történő terhelésméréssel rendelkezik. A meghajtott motor típusa: Control Techniques 142DSC300TAAAA

Feladat: frekvenciaváltó, PLC kártya szállítása, cseréje és üzembe helyezése

Mennyiség: 24 készlet

Követelmények:

- frekvenciaváltó és PLC kártya cseréje
- a meglévő terhelésmérő szoftver migrálása, vagy új terhelésmérő szoftver szállítása, integrálás a tartalékrendszerbe és a meglévő CAT rendszerbe
- meglévő és a szállítandó szinkron szervomotorok meghajtása
- zárthurkú szervóüzemmód
- névleges áram minimum: 10,7 A
- túlterhelhetőség minimum 175%, minimum 3 másodpercig
- fogadja a tartalékrendszer és a meglévő CAT rendszer vezérlő jeleit
- minimum EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szintű biztonsági kialakítás a nyomaték elvételre vonatkozóan, kapcsolatban a biztonsági áramkörökkel gépenként
- rendelkezzen teljes értékű fék chopper áramkörrel
- a mechanikus féket működtesse a gép biztonsági áramkörön keresztül
- emelőgépes üzem, a pozíciót a berendezés minden üzemi üzemállapotban tartsa a CAT rendszer és a tartalékrendszer által megadott alapjelnek megfelelően

Megmaradó elemek: egyenáramú táprendszer, kábelezés

1.7. A pont és díszlethúzó erősáramú táprendszere

A jelenlegi állapot: Control Techniques Unidrive SP5402 frekvenciaváltó állítja elő a 50 gépnek szükséges egyenfeszültséget. A Táprendszer visszatáplálásra képes.

Feladat: második frekvenciaváltó és kiegészítő elemeinek szállítása és integrálása, üzembe helyezése

Mennyiség: 1 készlet

Követelmények:

- visszatápláló-üzem képessége
- a meglévő visszatápláló frekvenciaváltó melletti redundáns üzem
- névleges áram minimum: 122 A
- névleges kimeneti feszültség: 700 V
- egyszerre egy frekvenciaváltó üzeme, váltás kikapcsolt állapotban

Megmaradó elemek: a meglévő vezérlő szekrényekben a meglévő frekvenciaváltó mellé kell telepíteni az új frekvenciaváltót.

1.8. Gép-biztonsági rendszer a pont és díszlethúzókon

A jelenlegi állapot: jelenleg egykörös végállás, féknyitó, és biztonsági áramkörkezelő rendszer van, ami a mai követelményeknek nem megfelelő. A meglévő dupla fékek 48 V DC feszültségen, maximum 2 A áramot vesznek fel.

Jelenlegi mennyiség: 50 készlet.

Feladat: gép biztonsági rendszer szállítása és üzembe helyezése a meglévő vezérlőszekrényekben

Mennyiség: 50 készlet

Követelmények:

- minimum EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szint
- professzionális ipari kategóriás elemekből épüljön fel,
- az elemek CE jelöléssel rendelkezzenek
- minimum 10000 kapcsolási számra tesztelt és tervezett
- képes legyen a gépen lévő 2 darab végállás fogadására
- a központi mozgásengedély jelet fogadja és 'és' kapcsolattal a végállás jeleit továbbítja az elektronikus hajtásrendszer felé minimum EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szinten
- fogadja az elektronikus hajtásrendszerrel érkező féknyitás jelet
- a féket minimum EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szinten működtesse
- induktív energiát elnyelő áramkör

A gépi biztonsági rendszerrel üzembe helyezendő gépek:

- 6 darab előszínpadi ponthúzó
- 24 darab főszínpadi ponthúzó
- 20 darab főszínpadi díszlethúzó

Megmaradó elemek: kábelezés

1.9. Biztonsági érzékelők a díszlethúzó gépeken

A jelenlegi állapot: jelenleg Omron D4D 1120N típusú kapcsolók vannak gépenként 3 darab, egy bontóérintkezős. 2 darab látja el a végállás funkciót, 1 darab a lánclazulás érzékelést

Jelenlegi mennyiség: 60 darab

Feladat: a kapcsolók cseréje kényszervezetett 2NC érintkezősre és üzembe helyezése a szállítandó biztonsági rendszerekkel

Mennyiség: 60 darab

Követelmények:

- professzionális ipari kategóriás elemekből épüljön fel,
- az elemek CE jelöléssel rendelkezzenek
- minimum 10000 kapcsolási számra tesztelt és tervezett
- illesztő tartó
- üzembe helyezés a gép biztonsági áramkörökkel

A biztonsági érzékeléssel üzembe helyezendő gépek:

- 20 darab meglévő gépi díszlethúzó berendezés

Megmaradó elemek: nincs

1.10. Forgó pozíciókapcsoló gépi ponthúzókhöz

A jelenlegi állapot: jelenleg BATIK G44-es típusú pozíciókapcsolók vannak, egyes műanyag alkatrészeik elöregedtek és törnek

Jelenlegi mennyiség: 30 készlet

Feladat: a forgó pozíciókapcsolók cseréje és üzembe helyezése a főszínpadi ponthúzókon és az előszínpadi ponthúzókon

Mennyiség: 30 készlet

Követelmények:

- professzionális ipari kategóriás elemekből épüljön fel,
- az elemek CE jelöléssel rendelkezzenek
- minimum 10000 kapcsolási számra tesztelt és tervezett
- minimum 6 kapcsolós

- illesztő tartókonzol tervezése és gyártása

A forgó pozíció kapcsolókkal üzembe helyezendő gépek:

- 24 darab főszínpadi ponthúzó, Bonfiglioli A30 2H40 P90-as hajtóműre
- 6 darab előszínpadi ponthúzó, Bonfiglioli A30 2 H40 P80-es hajtóműre

Megmaradó elemek: nincs

1.11. Útadók a pont- és díszlethúzókon:

A jelenlegi állapot: a szervomotorok második jeladóval vannak szerelve, típusa: CE 65 M

Feladat: a jeladók cseréje T+R CEV582M-10021 vagy kompatibilis típusúra

Mennyiség: 50 készlet

Követelmények:

- SSI jeladó, 4096 fordulat, 4096-os felbontás fordulatonként
- illesztő alkatrészek szükség esetén
- csatlakozó cseréje szükség esetén
- konfigurálás a CAT rendszernek megfelelően

Megmaradó elemek: a meglévő vezérlő szekrényekben kell az új táprendszereket üzembe helyezni

1.12. Terelőkerekek cseréje

A jelenlegi állapot: a gépek terelése csúszó-csapágyazott kivitelben kerültek telepítésre. A kerekek egy része már cserélve lett.

Feladat: a kerekek cseréje gördülő csapágyazottra:

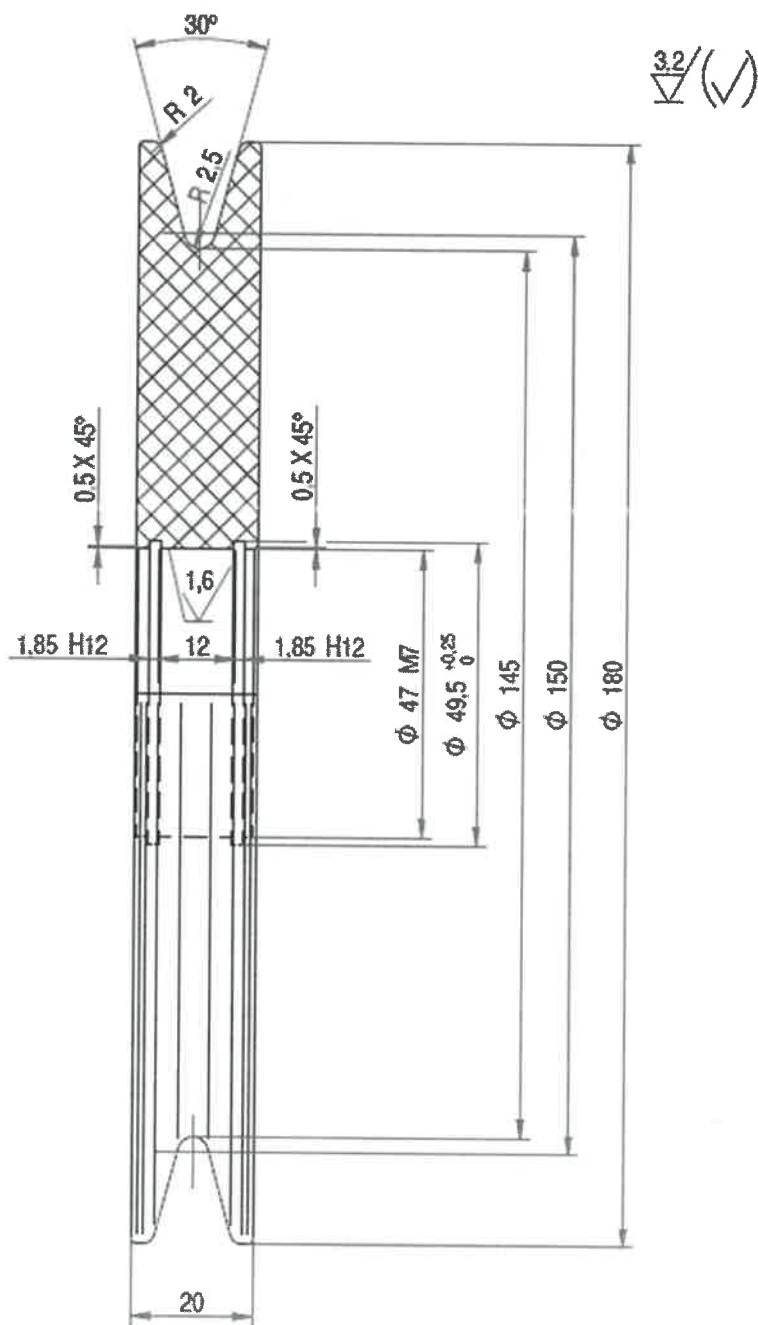
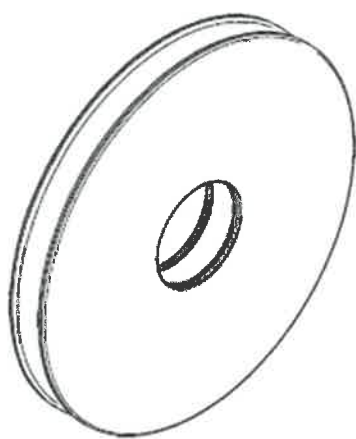
- az előszínpadra kiterelő kerekek 42 darab
- 22-es húzó terelőkerekei 18 darab
- főszínpadi szinkronhúzó terelőkerekei 246 darab
- függönykamrai díszlethúzó terelőkerekei 18 darab
- főszínpadi ponthúzó felső kocsiában lévő terelőkerekek 20 darab

Mennyiség: 42 + 18 + 24 + 246 + 18 + 20 , összesen 370 darab kerék

Követelmények:

- ipari csapágy 6005-2Z, kerekenként 2 darab
- a megfelelő távtartók és seeger gyűrűk alkalmazása

Megmaradó elemek: tengely



ÉLEK SORJÁZVA
JELŐLETLEN ÉLTOMPÍTÁSOK: 0,2x45°

1.85	H12	$^{-0.100}_0$
Ø47	M7	$^0_{-0.025}$

2. Forgószínpad felújítása

2.1. Forgószínpad vezérlő-rendszer

A jelenlegi állapot: A vezérlés programozható, a forgószínpad az előre betárolt célpozíciókra mozgathatóak. A kezelőfelület és a vezérlés jelenleg PC, IO kártyákkal.

Feladat: a vezérlőrendszer és a frekvenciaváltók cseréje

Mennyiség: 1 készlet

Követelmények:

- komplett forgószínpad vezérlés
- professzionális ipari kategóriás elemekből épüljön fel,
- az elemek CE jelöléssel rendelkezzenek
- a forgószínpad pozíciójának kijelzése fokban, század pontossággal.
- a tárcsa célra küldhető legyen
- célra állás pontossága maximum 0,05 fok
- előadások kezelése, létrehozás, törlés, átnevezés, másolás
- tárolható előadások száma minimum 100
- előadásonkénti képek száma minimum 100
- a képváltás (előadások és vezérlőképek közötti) ideje nem lehet több 0,3 másodpercnél
- az előadás név, a képek nevei és megjegyzései legyenek tárolva az előadás fájljában, minimum 60-60-60 karakter hosszban
- változások mentése az előadásra vonatkozóan
- a szerkesztés és a lejátszás üzem egy oldalon legyen megoldva, a mozgást lejátszani mindkét üzemben legyen lehetséges. Lejátszás üzemben az előadást szerkeszteni ne legyen lehetséges.
- a változáshoz tartozó cél pozíció és a mozgás paramétereinek tárolása
- az előadás szöveges fájlba legyen mentve
- a fájl menthető legyen usb tárolóra, szöveges, vagy táblázatos formában (txt, csv, xls)
- a plc ciklusideje maximum 2 ms lehet
- a kezelő-kijelző felület érintőképernyője minimum 10 col, felbontása minimum 1024x600
- mozgás gombokról történjen
- a berendezés összes funkciója védett legyen véletlen bekövetkező áramszünet esetére
- billentyűzet és egér csatlakoztatási lehetőség a pulton
- biztonsági rendszere minimum EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szint, időzített beavatkozással

Megmaradó elemek: nincs

2.2. Forgószínpad elektronikus hajtásrendszer:

A jelenlegi állapot: Control Techniques Unidrive 2401 frekvenciaváltó.
A meghajtott motor típusa: 142DSC300TAAAA

Feladat: frekvenciaváltó szállítása, cseréje és üzembe helyezése

Mennyiség: 4 készlet

Követelmények:

- frekvenciaváltó cseréje
- integrálás a szintén szállítandó forgószínpad vezérlő rendszerbe
- meglévő szinkron szervó motorok meghajtása
- zárthurkú szervó üzemmód
- névleges áram minimum: 10,7 A
- túlterhelhetőség minimum 175%, minimum 3 másodpercig
- minimum EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szintű biztonsági kialakítás a nyomaték elvételre vonatkozóan
- rendelkezzen teljes értékű fék chopper áramkörrel
- a mechanikus féket működtesse a gép biztonsági áramkörön keresztül

Megmaradó elemek: kábelezés

3. Személyi-süllyedő felújítása

3.1. Személyi-süllyedő vezérlőrendszer

A jelenlegi állapot: A vezérlés jelenleg a két véghelyzet közötti kézi mozgatót tesz lehetővé a járószéken és a kereten.

Feladat: a vezérlőrendszer és a frekvenciaváltó cseréje

Mennyiség: 1 készlet

Követelmények:

- komplett személyi süllyedő vezérlés
- a járószék pozíciójának kijelzése cm-ben, tized pontossággal.

- professzionális ipari kategóriás elemekből épüljön fel,
- az elemek CE jelöléssel rendelkezzenek
- Keret működtetése
- a tengelyek, azaz a gépek célra küldhetőek legyenek
- célra állás pontossága maximum 0,2 cm
- előadások kezelése, létrehozás, törlés, átnevezés, másolás
- tárolható előadások száma minimum 100
- előadásonkénti képek száma minimum 100
- a képvtáltás (előadások és vezérlőképek közötti) ideje nem lehet több 0,3 másodpercnél
- az előadás név, a képek nevei és megjegyzései legyenek tárolva az előadás fájljában, minimum 60-60-60 karakter hosszban
- változások mentése az előadásra vonatkozóan
- a szerkesztés és a lejátszás üzem egy oldalon legyen megoldva, a mozgást lejátszani mindkét üzemben legyen lehetséges. Lejátszás üzemben az előadást szerkeszteni ne legyen lehetséges.
- a változáshoz tartozó cél pozíció és a mozgás paramétereinek tárolása
- az előadás szöveges fájlba legyen mentve
- a fájl menthető legyen usb tárolóra, szöveges, vagy táblázatos formában (txt, csv, xls)
- a plc ciklusideje maximum 2 ms lehet
- a kezelő-kijelző felület érintőképernyője minimum 7 col, felbontása minimum 800x480
- mozgítás nyomgombokról történjen
- a berendezés összes funkciója védett legyen véletlen bekövetkező áramszünet esetére
- billentyűzet és egér csatlakoztatási lehetőség a pulton
- biztonsági rendszere minimum EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szint, időzített beavatkozással

Megmaradó elemek: nincs

3.2. Személyi-süllyedő elektronikus hajtásrendszer

A jelenlegi állapot, járószék: Control Techniques Unidrive 2401 frekvenciaváltó.

A meghajtott motor típusa: 142DSC301TAAAA

A jelenlegi állapot, keret: kontaktoros motorvezérlés

A meghajtott motor 3 fázisú aszinkron motor, 0,37 kW, 400 V

Feladat: frekvenciaváltó és kontaktoros motorvezérlés szállítása, cseréje és üzembe helyezése

Mennyiség: 1 készlet

Követelmények a járószékre:

- frekvenciaváltó cseréje

- integrálás a szintén szállítandó személyi-súlyedő vezérlőrendszerbe
- meglévő fékes szinkron szervomotor meghajtása
- zárthurkú szervóüzemmód
- névleges áram minimum:10,7 A
- túlterhelhetőség minimum 175%, minimum 3 másodpercig
- minimum EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szintű biztonsági kialakítás a nyomaték és a fékfeszültség elvételre vonatkozóan
- rendelkezzen teljes értékű fék chopper áramkörrel
- a két mechanikus féket működtesse a gép biztonsági áramkörön keresztül

Követelmények a keretre:

- mágneskapcsolók cseréje

Megmaradó elemek: kábelezés

4. Tehersúlyedők felújítása (2 db)

4.1. Tehersúlyedők vezérlő rendszer

A jelenlegi állapot: A vezérlés jelenleg a két véghelyzet közötti kézi mozgatót tesz lehetővé a járószéken és a kereten.

Feladat: a vezérlőrendszer és a frekvenciaváltó cseréje

Mennyiség: 2 készlet

Követelmények:

- komplett tehersúlyedő vezérlés
- képes legyen mester és követő üzemmódban is működni, a két szállítandó legyen egyforma, és képes legyen az együttes üzemre
- professzionális ipari kategóriás elemekből épüljön fel,
- az elemek CE jelöléssel rendelkezzenek
- a járószék pozíciójának kijelzése cm-ben, tized pontossággal.
- a gépek célra küldhetőek legyenek
- célra állás pontossága maximum 0,2 cm
- előadások kezelése, létrehozás, törlés, átnevezés, másolás
- tárolható előadások száma minimum 100
- előadásonkénti képek száma minimum 100
- a képváltás (előadások és vezérlőképek közötti) ideje nem lehet több 0,3 másodpercnél
- az előadás név, a képek nevei és megjegyzései legyenek tárolva az előadás fájljában, minimum 60-60-60 karakter hosszban
- változások mentése az előadásra vonatkozóan




- a szerkesztés és a lejátszás üzem egy oldalon legyen megoldva, a mozgást lejátszani mindkét üzemben legyen lehetséges. Lejátszás üzemben az előadást szerkeszteni ne legyen lehetséges.
- a változáshoz tartozó célpozíció és a mozgás paramétereinek tárolása
- az előadás szöveges fájlba legyen mentve
- a fájl menthető legyen usb tárolóra, szöveges, vagy táblázatos formában (txt, csv, xls)
- a plc ciklusideje maximum 2 ms lehet
- a kezelő-kijelző felület érintőképernyője minimum 7 col, felbontása minimum 800x480
- mozgás nyomgombokról történjen
- a berendezés összes funkciója védett legyen véletlen bekövetkező áramszünet esetére
- billentyűzet és egér csatlakoztatási lehetőség a pulton
- biztonsági rendszere minimum EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szint, időzített beavatkozással

Megmaradó elemek: nincs

4.2. Tehersüllyedők elektronikus hajtásrendszer

A jelenlegi állapot: gépenként 2 darab Control Techniques Unidrive 2401 frekvenciaváltó.

A meghajtott motor típusa: 2 darab 142DSC300TAAAA

Feladat: frekvenciaváltók szállítása, cseréje és üzembe helyezése

Mennyiség: 1 készlet

Követelmények járószerk:

- frekvenciaváltó cseréje
- a 2 motor egy platformot hajt, kardántengelyes mechanikai kapcsolattal, követő vezérlés kiépítése szükséges
- integrálás a szintén szállítandó tehersüllyedő vezérlőrendszerbe
- meglévő szinkron szervomotor meghajtása
- zárthurkú szervóüzemmód
- névleges áram minimum: 10,7 A
- túlterhelhetőség minimum 175%, minimum 3 másodpercig
- minimum EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szintű biztonsági kialakítás a nyomaték és a fékfeszültség elvételre vonatkozóan
- rendelkezzen teljes értékű fék chopper áramkörrel
- az egy-egy mechanikus féket működtesse a gép biztonsági áramkörön keresztül

Megmaradó elemek: kábelezés, erősáramú betáplálás, fékellenállások

5. Díszletszállító felújítása a Nagyszínpadon

A jelenlegi állapot: Control Techniques Unidrive 3404 frekvenciaváltó.

A meghajtott motor típusa: 3 fázisú fékes aszinkronmotor, 5,5 kW, 400 V, BN 132 S 4 FA

Feladat: a vezérlés komplett felújítása, frekvenciaváltó szállítása, cseréje és üzembe helyezése

Mennyiség: 1 készlet

Követelmények a járószékre:

- frekvenciaváltó cseréje
- túlterhelhetőség minimum 175%, minimum 3 másodpercig
- minimum EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szintű biztonsági kialakítás a nyomaték és a fékfeszültség elvételre vonatkozóan
- rendelkezzen teljes értékű fék chopper áramkörrel
- hívó, küldő vezérlés

Megmaradó elemek: kábelezés, fékellenállás

6. Díszletszállító felújítása a próbateremben

A jelenlegi állapot: Schneider atv32 frekvenciaváltó.

A meghajtott motor típusa: 3 fázisú fékes aszinkronmotor, 3 kW, 400 V, BN 100 LB4 B5 FA

Feladat: a vezérlés komplett felújítása, frekvenciaváltó szállítása, cseréje és üzembe helyezése

Mennyiség: 1 készlet

Követelmények járószék:

- frekvenciaváltó cseréje
- túlterhelhetőség minimum 175%, minimum 3 másodpercig
- minimum EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szintű biztonsági kialakítás a nyomaték és a fékfeszültség elvételre vonatkozóan
- rendelkezzen teljes értékű fék chopper áramkörrel
- hívó, küldő vezérlés

Megmaradó elemek: kábelezés, fékellenállás



Műszaki-szakmai ajánlat

Ajánlatunkat a kiírtaknak megfelelően dolgoztuk ki, a tervezett rendszer a megadott paramétereknek megfelelő.

A következő márkák termékeiket használjuk:

- sorozatkapcsok: Phoenix Contact ST sorozat
- tápegységek, relék: Omron
- PLC alkatrészek és EtherCAT kábelezés: Beckhoff
- érintőmonitor: ELO
- frekvenciaváltók: Nidec, Control Techniques M753 sorozat, rezolveres szervomotor és aszinkron meghajtására is alkalmas
- abszolút úradók: TR-Electronic
- pozíciókapcsolók: Giovenzana

1. Felsőgépeszeti berendezések felújítása

1.1. Tartalék felsőgépeszeti vezérlőrendszer:

A vezérlést felújítjuk, a tartalék rendszert cseréljük. A beépítendő PC/PLC típusa Beckhoff C6015. Ezen túl a logikában az összes elhasznált elemet (relék, kapcsoló üzemi tápok) cseréljük. A szinkronizálást a tartalék rendszerben a PC/PLC végzi, EtherCAT kapcsolaton keresztül vezérli az önálló logikával is rendelkező hajtásrendszereket. A szinkronizálási ciklusidő 1 ms, (64 gépig) a beavatkozási idő maximum 3 ms.

Az EtherCAT hálózatot CU2508 port sokszorozó segítségével 3 redundás körre osztjuk, ami biztosítja, hogy egy-egy eszköz hibája ne okozza a rendszer működésképtelenségét.

A jelenlegi CAT Szinkronhúzó rendszer jeleit átkötjük a hajtásrendszerek perifériáira, ami képes azt fogadni és értelmezni. Ezzel biztosítva a párhuzamos működést.

A kezelőpultot ellátjuk egy 22 colos ELO márkájú érintő monitorral, és 2 csoport mozgatására alkalmas 2 darab SMON6ERHD 9P1 B1010 alapjeladó karral.

A szoftver a kiírásnak megfelelő működést tesz lehetővé.

1.2. Táprendszerek:

A kapcsoló üzemi tápokot cseréljük OMRON S8VK sorozatú tápokra. A táprendszerek relés köreit, logikáját cseréljük

1.3. Központi biztonsági rendszer:

Telepítünk egy Beckhoff EL1918 típusú biztonsági PLC rendszert a megfelelő minősített ki és bemeneti kiegészítő kártyákkal. A biztonsági PLC fogadja a stop gombokat és a holtmber kapcsolók jeleit és redundánsan kezeli a nyomatékképzéshez és a féknyitáshoz szükséges feszültségeket. Ez megfelel a EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szintnek.

1.4. Díszlethúzó elektronikus hajtásrendszer:

Telepítünk 20 darab Control Techniques M753-03400135 típusú frekvenciaváltót, MCi210 PLC kártyával kiegészítve. Névleges árama 13,5 A. A berendezés képes fogadni a jelenlegi CAT Szinkronhúzó rendszer és a Tartalék felsőgépeszeti vezérlőrendszer jeleit is. A nyomaték elvételét a biztonsági áramkörökkel EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szinten valósítjuk meg. A frekvenciaváltó túlterhelhetősége 200%, 4 másodpercig a névleges áramra vonatkoztatva.

1.5. Előszínpadi ponthúzó hajtásrendszer:

Telepítünk 6 darab Control Techniques M753-02400080 típusú frekvenciaváltót, MCI210 PLC kártyával kiegészítve. Névleges árama 8 A. A berendezés képes fogadni a jelenlegi CAT Szinkronhúzó rendszer és a Tartalék felsőgépészeti vezérlőrendszer jeleit is. A nyomaték elvételét a biztonsági áramkörökkel EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szinten valósítjuk meg. A frekvenciaváltó túlterhelhetősége 200%, 4 másodpercig a névleges áramra vonatkoztatva.

1.6. Ponthúzó elektronikus hajtásrendszer:

Telepítünk 24 darab Control Techniques M753-03400135 típusú frekvenciaváltót, MCI210 PLC kártyával kiegészítve. Névleges árama 13,5 A. A berendezés képes fogadni a jelenlegi CAT Szinkronhúzó rendszer és a Tartalék felsőgépészeti vezérlőrendszer jeleit is. A nyomaték elvételét a biztonsági áramkörökkel EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szinten valósítjuk meg. A frekvenciaváltó túlterhelhetősége 200%, 4 másodpercig a névleges áramra vonatkoztatva.

1.7. A pont és díszlethúzó erősáramú táprendszere:

Telepítünk 1 darab Control Techniques M701 08401340A típusú frekvenciaváltót, ami előállítja a megfelelő egyenfeszültséget a szinkronhúzó részére. Névleges árama 134 A. A berendezést a meglévő frekvenciaváltó mellé telepítjük. A két frekvenciaváltó közti átállást kikapcsolt állapotban a biztosítékok áthelyezésével lehet elvégezni. A táprendszer relés köreit, logikáját cseréljük.

1.8. Gép-biztonsági rendszer a pont és díszlethúzókon:

Telepítünk 50 készlet egyedi tervezésű biztonsági vezérlőkártyát. A nyomaték elvételt és a féknyitást EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szint megvalósításával oldjuk meg. A fékek induktív energiáját elnyelő áramkört alakítunk ki, ami biztosítja a mechanikus fék gyors záródását és megakadályozza a szikraképződést a kontaktusokon.

1.9. Biztonsági érzékelők a díszlethúzó gépeken:

Telepítünk 60 darab Giovenzana FA138W02 típusú kapcsolót a díszlethúzó gépegységeken. A bekötéseket átalakítjuk a gép-biztonsági rendszernek megfelelően 2NC érintkező használatára.

1.10. Forgó pozíciókapcsoló gépi ponthúzókhöz:

Telepítünk 30 készlet Giovenzana FGR 20086 típusú forgó pozíciókapcsolót egyedi tervezésű és gyártású tartókonzollal. A bekötéseket átalakítjuk a gép-biztonsági rendszernek megfelelően 2NC érintkező használatára.

1.11. Útadók a pont- és díszlethúzókon:

Telepítünk és felprogramozunk 50 készlet T+R CEV582M-10021 típusú abszolút útadót. A meglévő csatlakozókat cseréljük, új rögzítőkörmökkel rögzítjük a jeladókat.

1.12. Terelőkerekek cseréje:

Leszállítunk és telepítünk 370 darab egyedi gyártású, a megadott rajznak megfelelő terelőkereket, amelyeket egyenként 2 darab 6005-2Z csapággal látunk el.

2. Forgószínpad felújítása:

2.1. Forgószínpad vezérlő-rendszer:

A vezérlést felújítjuk, a beépítendő PC/PLC/HMI típusa Beckhoff CP6600, 10 colos érintőképernyő. Ezen túl a logikában az összes elhasznált elemet (relék, kapcsoló üzemi tápok) cseréljük. A PC/PLC/HMI EtherCAT kapcsolaton keresztül vezérli az önálló logikával is rendelkező frekvenciaváltókat. A vezérlő ciklusideje 1 ms, a beavatkozási idő maximum 3 ms.

2.2. Forgószínpad elektronikus hajtásrendszer:

Telepítünk 4 darab Control Techniques M753-03400135 típusú frekvenciaváltót, MCI210 PLC kártyával kiegészítve. Névleges árama 13,5 A. A nyomaték elvételét a biztonsági áramkörökkel EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szinten valósítjuk meg. A frekvenciaváltó túlterhelhetősége 200%, 4 másodpercig a névleges áramra vonatkoztatva. Az egyik hajtásrendszer a mester, a többi követő üzemben működik.

3. Személyi süllyedő felújítása:

3.1. Személyi-süllyedő vezérlőrendszer:

Cseréljük a teljes logikát, a beépítendő PC/PLC/HMI típusa Beckhoff CP6606, 7 colos érintőképernyő. Ezen túl a logikában az összes elhasznált elemet (relék, kapcsoló üzemi tápok) cseréljük. A PC/PLC/HMI EtherCAT kapcsolaton keresztül vezérli az önálló logikával is rendelkező frekvenciaváltót. A vezérlő ciklusideje 1 ms, a beavatkozási idő maximum 3 ms.

3.2. Személyi-süllyedő elektronikus hajtásrendszer:

Telepítünk 1 darab Control Techniques M753-03400135 típusú frekvenciaváltót, MCI210 PLC kártyával kiegészítve. Névleges árama 13,5 A. A nyomaték elvételét a biztonsági áramkörökkel EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szinten valósítjuk meg. A frekvenciaváltó túlterhelhetősége 200%, 4 másodpercig a névleges áramra vonatkoztatva. A hajtásban telepített PLC kártyával és kiegészítő ki/bemeneti kártyával oldjuk meg a palást vezérlését.

4. Tehersüllyedő felújítása:

4.1. Tehersüllyedők vezérlő rendszer:

Cseréljük a teljes logikát (2 készlet), a beépítendő PC/PLC/HMI típusa Beckhoff CP6606, 7 colos érintőképernyő. Ezen túl a logikában az összes elhasznált elemet (relék, kapcsoló üzemi tápok) cseréljük. A PC/PLC/HMI EtherCAT kapcsolaton keresztül vezérli az önálló logikával is rendelkező frekvenciaváltókat. A vezérlő ciklusideje 1 ms, a beavatkozási idő maximum 3 ms.

4.2. Tehersüllyedők elektronikus hajtásrendszer:

Telepítünk 2-2 darab Control Techniques M753-03400135 típusú frekvenciaváltót, MCI210 PLC kártyával kiegészítve. Névleges árama 13,5 A. A nyomaték elvételét a biztonsági áramkörökkel EN/ISO 13849-1: SIL3, PL e szinten valósítjuk meg. A frekvenciaváltó túlterhelhetősége 200% 4 másodpercig a névleges áramra vonatkoztatva. Az egyik hajtásrendszer a mester, a másik követő üzemben működik. A két készlet képes együtt működni, követő módban.

5. Díszletszállító felújítása a Nagyszínpadon:

Cseréljük a teljes logikát és telepítünk 1 darab Control Techniques M753-03400135 típusú frekvenciaváltót, MCi210 PLC kártyával kiegészítve. Ezen túl a logikában az összes elhasznált elemet (relék, kapcsoló üzemi tápok) cseréljük. A hívó-küldő vezérlést a frekvenciaváltóba telepített PLC kártyával oldjuk meg.

6. Díszletszállító felújítása a próbateremben:

Cseréljük a teljes logikát és telepítünk 1 darab Control Techniques M753-03400135 típusú frekvenciaváltót, MCi210 PLC kártyával kiegészítve. Ezen túl a logikában az összes elhasznált elemet (relék, kapcsoló üzemi tápok) cseréljük. A hívó-küldő vezérlést a frekvenciaváltóba telepített PLC kártyával oldjuk meg.


Dokumentációk és minősítések:

A következő dokumentumokat, jegyzőkönyveket és minősítéseket készítjük el és mellékeljük:

- Garanciavállalási nyilatkozat
- Terhelési-próba jegyzőkönyv
- Próbaüzem jegyzőkönyve
- Üzembe helyezési jegyzőkönyv
- Beépített eszközök minősítési bizonyítványai
- Kezelőszemélyzet oktatását igazoló jegyzőkönyv
- Érintésvédelmi jegyzőkönyv
- MSZ-63 munkavédelmi minősítési tanúsítvány.
- Megvalósulási dokumentáció

Megnevezés	Mennyiség	Nettó egységár	Nettó összár
1. Felsőgépezeti berendezések felújítása (1.12. kivételével)	1 db	107 200 000 Ft	107 200 000 Ft
1.12. Terelőkerekek cseréje	370 db	29 405 Ft	10 879 850 Ft
2. Forgószínpad felújítása	1 db	6 600 000 Ft	6 600 000 Ft
3. Személyi süllyedő felújítása	1 db	2 100 000 Ft	2 100 000 Ft
4. Tehersüllyedő felújítása	2 db	2 300 000 Ft	4 600 000 Ft
5. Díszletszállító felújítása a Nagyszínpadon (főszínpadon)	1 db	4 250 000 Ft	4 250 000 Ft
6. Díszletszállító felújítása a próbateremben (stúdiószínpadon)	1 db	4 050 000 Ft	4 050 000 Ft
Ajánlati ár összesen			139 679 850 Ft

Budapest, 2021. május 27.


Bálint József
ügyvezető igazgató



ÁTLÁTHATÓSÁGI NYILATKOZAT

Alulírott Bálint József ügyvezető kijelentem, hogy az ajánlattevő Színpad Automatika Kft. társaság megfelel a nemzeti vagyonról szóló 2011. évi CXCVI. törvény (továbbiakban: Nvtv) 3. § (1) bekezdés 1. pontjában meghatározott, átlátható szervezetekre vonatkozó feltételeknek, ennek megfelelően:

- a nyilvánosan működő részvénytársaság kivételével – tulajdonosi szerkezete, pénzmosás és a terrorizmus finanszírozása megelőzéséről és megakadályozásáról szóló törvény szerint meghatározott tényleges tulajdonosa megismerhető,
- az Európai Unió tagállamában, az Európai Gazdasági Térségről szóló megállapodásban részes államban, a Gazdasági Együttműködési és Fejlesztési Szervezet tagállamában vagy olyan államban rendelkezik adóilletőséggel, amellyel Magyarországnak a kettős adóztatás elkerüléséről szóló egyezménye van,
- nem minősül a társasági adóról és az osztalékadóról szóló törvény szerint meghatározott ellenőrzött külföldi társaságnak,
- a gazdálkodó szervezetben közvetlenül vagy közvetetten több mint 25 százalékos tulajdonnal, befolyással vagy szavazati joggal bíró jogi személy, jogi személyiséggel nem rendelkező gazdálkodó szervezet tekintetében az 1-3. pont szerinti feltételek fennállnak.

Budapest, 2021. június 30.



nyilatkozattevő



